

_WALTER XPRESS

Utensili speciali disponibili in un batter d'occhio.



Walter Xpress – In tempi brevissimi dalla vostra idea all'utensile speciale pronto.

UTENSILI SPECIALI DISPONIBILI IN UN BATTER D'OCCHIO

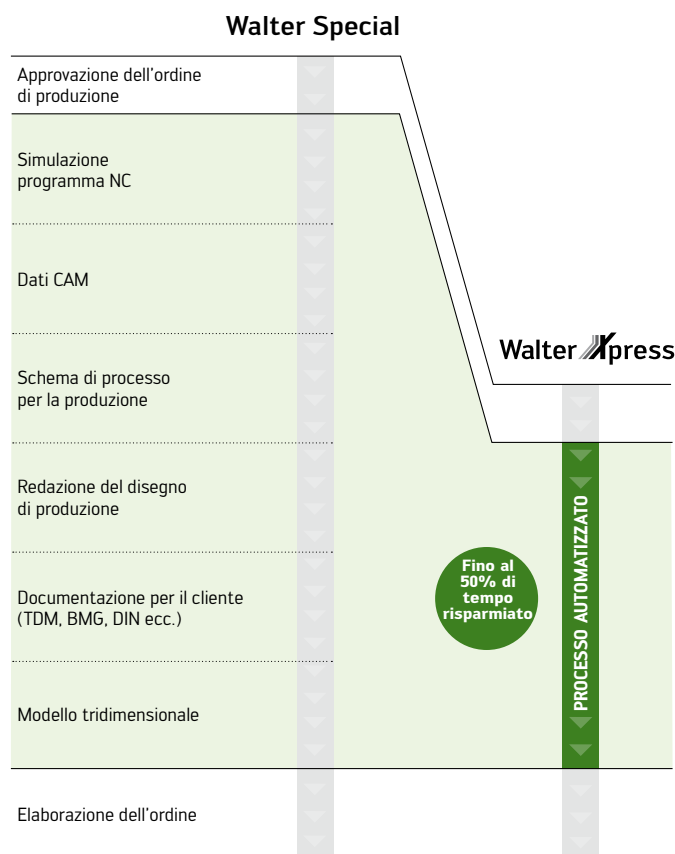
Walter Xpress è il rapidissimo Servizio Ordini e Spedizioni, per gli utensili speciali di alta qualità Walter, Walter Titex e Walter Prototyp. Walter Xpress è già attualmente disponibile per circa 10.000 varianti definite di utensili speciali. Tempi di consegna massimi fra le due e le quattro settimane a partire dalla ricezione dell'ordine sono garantiti per consentire ai nostri clienti pianificazioni sicure, soprattutto in caso di bottleneck.

Ma la puntuale consegna al Cliente dei componenti richiesti è soltanto un vantaggio del veloce servizio Walter Xpress per utensili speciali. Altro aspetto decisivo: il minor tempo di ripristino scorte consente automaticamente anche minori tempi di stoccaggio, liberando preziosi capitali che potranno quindi essere utilizzati per altri scopi. Sommando tali fattori su un periodo di vari anni, risultano potenziali di risparmio notevolissimi, che molte aziende ancora non sfruttano a dovere.

La procedura di ordinazione Walter Xpress è strutturata in modo chiaro e fin dal primo momento assicura la necessaria sicurezza di pianificazione: tutte le richieste vengono infatti calcolate ed evase nell'arco di 24 ore. Appositi moduli di richiesta specifici agevolano la procedura ad entrambe le parti coinvolte.

TUTTI I VANTAGGI DI WALTER XPRESS IN UN COLPO D'OCCHIO

- Risparmio sui costi, grazie alla minore entità delle scorte a magazzino
- Maggiore flessibilità, grazie ai tempi di consegna di 2-4 settimane
- Rapida risposta, con presentazione di offerte entro 24 ore
- Riduzione degli errori di progettazione degli utensili, grazie alla progettazione studiata per definizione dei componenti
- Tutti gli utensili Walter Xpress vengono prodotti in Germania con la rinomata qualità Walter
- Complete documentazioni vengono fornite al cliente già in fase di offerta.



COME FUNZIONA WALTER XPRESS?

- Utilizzate i nostri moduli dedicati per definire i vostri utensili speciali
- Potete ottenere i moduli tramite il vostro funzionario, oppure via Internet, all'indirizzo www.walter-tools.com

Soluzioni su misura per la foratura dal pieno e barenatura in sole 4 settimane.

Utensili di foratura dal pieno su base Xtra-tec® Insert Drill

- Diametri da 16,5 a 59 mm
- Profondità di foratura fino a 5 x D oppure 300 mm

Tutti gli utensili speciali sono anche disponibili con inserti a fissaggio meccanico Tiger-tec-Silver®.



Tiger-tec®Silver

Utensili a gradini su base Xtra-tec® Insert Drill con max. 3 gradini

- Inserti ISO di forme C, S, M e T
- Refrigerazione configurabile singolarmente
- Ampia gamma di normali codoli utensile: codolo cilindrico, HSK, SK, NCT, Capto e ScrewFit

Esempi di Utensili di foratura dal pieno su base Xtra-tec® Insert Drill con inserti a quattro taglienti

Walter Xpress



Xtra-tec® Insert Drill:

Utensile monotagliente per foratura dal pieno con tagliente supplementare per smussi



Xtra-tec® Insert Drill:

Utensile monotagliente per foratura dal pieno con gradino per barenatura e tagliente supplementare per smussi



Xtra-tec® Insert Drill:

Utensile monotagliente per foratura dal pieno con gradino combinato per barenatura e per smussi e taglienti supplementari per smussi



Xtra-tec® Insert Drill:

Utensile monotagliente per foratura dal pieno con gradino per barenatura e tagliente supplementare per smussi

Soluzioni su misura per la foratura dal pieno e barenatura in sole 4 settimane.

Utensili di foratura dal pieno su base Xtra-tec® Point Drill

- Diametri da 12,00 a 31,99 mm
- Realizzazione di fori con tolleranze ristrette (IT8)
- Profondità di foratura fino a 5 x D
- Numeri di denti Z = 2

Tutti gli utensili speciali sono anche disponibili con inserti a fissaggio meccanico Tiger-tec-Silver®.



Tiger-tec®Silver

Utensili a gradini su base Xtra-tec® Point Drill con max. 3 gradini

- Inserti ISO di forme C, S, M e T
- Refrigerazione configurabile singolarmente
- Ampia gamma di normali codoli utensile: codolo cilindrico, HSK, SK, NCT, Capto e ScrewFit

Esempi di Utensili di foratura dal pieno su base Xtra-tec® Point Drill

Walter Xpress



Xtra-tec® Point Drill:

Utensile a due taglienti per foratura dal pieno con due gradini per barenatura supplementari



Xtra-tec® Point Drill:

Utensile a due taglienti per foratura dal pieno con gradino combinato per barenatura e per smussi e tagliente supplementare per smussi



Xtra-tec® Point Drill:

Utensile a due taglienti per foratura dal pieno con gradino per barenatura supplementare e tagliente per smussi



Xtra-tec® Point Drill:

Utensile a due taglienti per foratura dal pieno con taglienti supplementari per smussi

Soluzioni su misura per barenatura in sole 4 settimane.

Utensili di barenatura con sedi inserto fisse, oppure cartucce

- Diametri da 16,5 a 200 mm
- Profondità di foratura fino a 5 x D oppure 300 mm

Tutti gli utensili speciali sono anche disponibili con inserti a fissaggio meccanico Tiger-tec-Silver®.



Tiger-tec®Silver

Utensili di barenatura con sedi inserto fisse oppure cartucce con max. 3 gradini

- Inserti ISO di forme C, S, M e T
- Refrigerazione configurabile singolarmente
- Ampia gamma di normali codoli utensili: codolo cilindrico, HSK, SK, NCT, Capto e ScrewFit
- Disponibilità dei più svariati tipi di cartucce: portautensili a stelo corto ISO / Mini / per barenatura di precisione e portautensili Walter Mini

Esempi di utensili di barenatura con max. 3 gradini

Walter Xpress



Utensile di barenatura a 3 gradini (sede inserto fissa)



Utensile di barenatura con portautensile a stelo corto ISO



Utensile di barenatura con portautensile Walter Mini (sgrossatura)



Utensile di barenatura con portautensili a stelo corto per barenatura di precisione (finitura)

Utensili di foratura personalizzati in metallo duro integrale entro 2 settimane.

Utensili di foratura in metallo duro integrale

- Ad es. tipi X-treme, X-treme Plus (1 settimana in più), XD Technology, XD-Pilot ecc.
- Utensili elicoidali e a scanalatura rettilinea
- Rivestimenti come TFL, TFT, TFP ecc.
- Diametri da 3 a 20 mm
- Profondità di foratura fino a 35 x D
- Utensili a gradini con max. 2 gradini
- Lotti da 3 a 50 pezzi

Esempi di utensili speciali del settore Punte in metallo duro integrale

Walter  Xpress



Punta a gradino elicoidale



Punta a gradino Alpha® Jet con angolo gradino a 180°



X-treme Plus



X-treme DH e XD Technology

Utensili di fresatura su misura in metallo duro integrale entro 2 settimane.

Frese cilindriche Protostar® in metallo duro integrale

- Ad es. tipo N, tipo AL, frese foranti per scanalature, "Uomini duri", Proto-max™_{ST} (1 settimana in più) ecc.
- Angolo di elica da 25 a 50°
- Rivestimenti come TAX, TiCN, TAZ*, TAM* (*1 settimana in più) ecc.
- Diametri da 3 a 25 mm
- Raggio al vertice oppure smusso
- Lotti da 3 a 100 pezzi

Esempi di utensili speciali del settore Frese in metallo duro integrale

Walter press



Fresa a forare per scanalature Protostar® 30



Fresa cilindrica Protostar® N30 con raggio al vertice

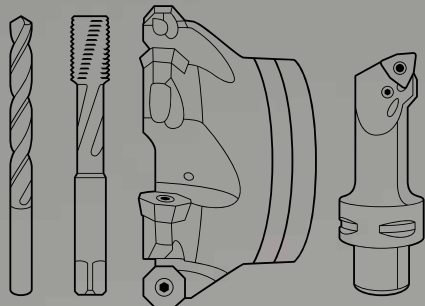


Fresa cilindrica Protostar® N50

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germania

www.walter-tools.com



Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c.,
22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Svizzera
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com
